0234/3046/1608/1708

II Semester 5 Year B.B.A. LL.B./B.Com. LL.B. Examination, July/August 2026
PRINCIPLES AND PRACTICE OF MANAGEMENT

Duration : 3 Hours

Max. Marks : 100

Instructions : 1. **Answer Q. No. 9 and any five of the remaining.**
2. **Q. No. 9 carries 20 marks and the remaining questions carry 16 marks.**
3. **Answer should be written either in English or Kannada completely.**

Q. No. 1. Explain the 14 principles of Henry Fayol's. Marks : 16

ಹೆನ್ರಿ ಫಯೋಲ್‌ನ 14 ತತ್ವಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

Q. No. 2. Define planning. Explain the process of planning. Marks : 16

ಯೋಜನೆಯನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ. ಯೋಜನೆಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

Q. No. 3. Explain the different types of organization structure with suitable examples. Marks : 16

ವಿವಿಧ ರೀತಿಯ ಸಂಘಟನಾ ರಚನೆಯನ್ನು ಸೂಕ್ತ ಉದಾಹರಣೆಗಳೊಂದಿಗೆ ವಿವರಿಸಿ.

Q. No. 4. Give the meaning of selection and explain the process of selection. Marks : 16

ಆಯ್ಕೆಯ ಅರ್ಥವನ್ನು ನೀಡಿ ಮತ್ತು ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

Q. No. 5. Explain the measures to overcome the barriers of communication in detail. Marks : 16

ಸಂವಹನದ ಅಡೆತಡೆಗಳನ್ನು ನಿವಾರಿಸುವ ಕ್ರಮಗಳನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.

Q. No. 6. Explain the essentials of an effective control system. Marks : 16

ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ನಿಯಂತ್ರಣ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಅಗತ್ಯತೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

Q. No. 7. What is recruitment ? Explain the sources of recruitment. Marks : 16

ನೇಮಕಾತಿ ಎಂದರೇನು ? ನೇಮಕಾತಿಯ ಮೂಲಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

P.T.O.

Q. No. 8. Write a short note on **any two** of the following. Marks : 2×8=16

ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ **ಎರಡರ** ಮೇಲೆ ಕಿರು ಟಿಪ್ಪಣಿ ಬರೆಯಿರಿ.

(a) Six P's of Planning

ಯೋಜನೆಯ ಆರು P's

(b) Taylor's Scientific Management

ಟೇಲರ್‌ನ ವೈಜ್ಞಾನಿಕ ನಿರ್ವಹಣೆ

(c) Span of Control.

ನಿಯಂತ್ರಣದ ವ್ಯಾಪ್ತಿ.

Q. No. 9. Write **any two** of the following. Marks : 2×10=20

ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ **ಎರಡನ್ನು** ಬರೆಯಿರಿ.

(a) McGregor's theory of motivation.

ಮೆಕ್‌ಗ್ರೆಗರ್ ಪ್ರೇರಣೆಯ ಸಿದ್ಧಾಂತ.

(b) Explain the nature of management.

ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಸ್ವರೂಪವನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

(c) Explain the decision making process.

ನಿರ್ಧಾರ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.